



Visapusiški pieno produktų sprendimai



PJLT 30 03 2022

**Plevnik produktai -
teikiamos paslaugos
naudotojui.**

Visi "Plevnik" prietaisai yra draugiški
naudotojui ir aplinkai bei taupo energiją.
Jie suprojektuoti ir pagaminti
ilgalaikiam naudojimui.



Konsultacijos



Apsilankykite



Planavimas



Produkcija



Surinkimas ir paleidimas

Daugiau
informacijos

Nuolat tobulėdami pasilikame teisę atlikti techninius ir dizaino pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

PLEVNIK

PLEVNIK, d.o.o.
Podsmreka 56
SI 1356 Dobrova
milk.cheese@plevnik.si
+ 386 (0)1 200 60 80

Pieno perdirbimo specialistai.
Kartu sukūrėme daugiau nei
4 000 sėkmingų sūrio gaminimo istorijų.



www.plevnik.eu

Atstovas:

SPECAGRA

Greita ir paprasta
sviesto ir pasukų
gamyba



SVIESTMUŠĖ

PJ13 / 25 / 50 / 100

PLEVNIK

Add value to milk.

Atnaujintas įrenginys, skirtas greitai ir paprastai gaminti sviestą.

- Greita ir veiksminga

 - 10-20 % greičiau* iki galutinio produkto
 - Maišomas net minimalus produkto kiekis.
 - Vienodas pasukų kiekis svieste
- Paprasta priežiūra ir valymas

 - Pagaminta iš aukštos kokybės plieno AISI 304
 - Specialus vidinių ir išorinių paviršių apdorojimas, kad būtų lengviau valyti.
- Produkcija** apdorojant:

 - 50-60 % sviesto iš grietinės
 - 5 % sviesto iš fermentuoto pieno
- Galima gaminti įvairius produktus:

sviestas, pasukos, tepamas sūris ir kt.

Standartinė įranga:



Vaizdo įrašas

- 1

Prie pat sienelių prigludusios maišymo mentelės **pagreitina procesą 10 %*, užtikrina efektyvų maišymą** net ir minimaliai pripildžius talpą ir užtikrina **vienodą pasukų pasiskirstymą** svieste.
- 2

Greitį reguliuojantis elektros variklis užtikrina **proceso valdymą ir prisitaikymą** prie skirtingo riebalų kiekio produktuose.
- 3

Dvigubas sluoksnis padeda pasiekti ir išlaikyti **optimalią temperatūrą (PJ50 ir PJ100)**.
- 4

Sviestmušės dangtis užtikrina **saugų ir kontroliuojamą apdorojimą**. Skaidrus akrilo dangtis skirtas PJ13 ir PJ25, o PJ50 ir PJ100 - nerūdijančiojo plieno dangtis su permatomu stiklu.
- 5

Sviestmušę galima išardyti naudojant specialų priedą. Tai **palengvina talpyklos ištuštinimą**.
- 6

Specialiai apdoroti vidiniai paviršiai, kad būtų **lengviau ištuštinti ir išvalyti vidų**.
- 7

Išleidimo vožtuvas leidžia greičiau išpilti skysčius. Taip **sutaupoma laiko plaunant sviestą**.

Papildoma įranga:

Didesnis stabilumas: kojelės arba atraminiai ratukai

Dėl didesnio darbinio aukščio (900 mm) su sviestmuše dirbti lengviau. Paprastas judėjimas su atraminiais ratukais.



Kojelės: PJ13, 25, 50, 100

Atraminiai ratukai: PJ13, 25, 50

Pakreipimo mechanizmas

Sviestmušę galima pakreipti, kad būtų lengviau ištuštinti ir plauti (nusausinti).



Pakreipimo mechanizmas: PJ50

Gamybos procesas*



Grietinėلė supilama į sviestmušę.



Po 10 minučių maišymo dideliu greičiu.



Po 20 minučių išsiskiria pasukos, kurios išleidžiamos per vožtuvą.



Sviestas plaunamas vandeniu, kol vanduo tampa skaidrus.



Po 25 min sviestas pagamintas.



Sviestas išimamas iš sviestmušės ir supilamas į formeles.

Galutiniai produktai:

Sviestas

Sudėtyje yra ne mažiau kaip 82 % pieno riebalų ir ne daugiau kaip 16 % vandens
Plačiai naudojamas produktas
Turi daug sveikų sočiųjų riebalų ir yra turtingas riebiųjų rūgščių bei vitaminų A, D ir K šaltinis.



Pasukos

Turi iki 1 % pieno riebalų
Komerčiškai patrauklus produktas
Daug vitaminų, baltymų, kalio ir kalcio
mažas kalorijų kiekis



Techninė informacija:



Modelis	Didžiausia grietinės talpa (l)	Matmenys (mm)			Variklio galia (kW)	Svoris (kg)	Maišyklės greitis (aps/min)	Išleidimo angos matmuo
		ilgis	plotis	aukštis				
PJ13	13	630	600	420	0,5	30	60-150	1/2"
PJ25	25	765	620	540	0,7	50	45-143	3/4"
PJ50	50	920	710	615	1,5	70	38-118	1"
PJ100	100	1240	820	700	2,5	155	30-101	5/4"

*Procesas yra greitesnis, palyginti su ankstesnio modelio sviesto muštuvais.
** Nurodyta išeiga ir aprašyti procesai taikomi tik esant optimalioms sąlygoms: maždaug 10-13 °C grietinės temperatūra ir tinkama grietinės kokybė. Rezultatai ir laikas gali skirtis.